TESLONG

Cámara de Inspección Digital

Modelo TSMS450D8DL15 - Doble Lente Ø8mm y Cable de 15 metros de Longitud



RESUMEN DEL PRODUCTO

La cámara de inspección Teslong TSMS450D8DL15 de la serie MS450 se puede utilizar para inspección mecánica, reparación automotriz, arreglos de plomería, instalaciones eléctricas, proyectos de bricolaje, mantenimiento de sistemas HVAC y más.
Es la cámara de inspección digital perfecta para realizar inspecciones no invasivas en áreas estrechas, como observar el interior de la cámara de combustión de un motor a través del orificio de la bujía o dentro de una pared sin dañar los paneles de yeso.
Esta cámara de inspección independiente es muy fácil de usar, cuenta con clasificación de impermeabilidad IP67, pantalla de vidrio templado y resistencia contra caídas.

CARACTERÍSTICAS

- Cámara de inspección todo en uno
- Sonda de cámara de doble lente de 8.0 mm.
- Sonda de 15 m de longitud
- Iluminación LED integrada de alta intensidad
- Tarjeta de memoria de 32 GB para captura de fotos y videos
- Batería recargable de 2500 mAh con hasta 4 horas de autonomía
- Pantalla a color de 4.5 pulgadas con cristal templado
- Dos campos de visión diferentes (cámara frontal y cámara lateral de 1.0 MP)
- Sonda con clasificación de resistencia al agua y polvo IP67
- Monitor independiente con soporte de apoyo integrado

ESPECIFICACIONES

Tamaño de pantalla	4.5 pulgadas
Resolución de pantalla	854 x 480 píxeles
Resolución de captura de imagen	1920 x 1080 píxeles
Resolución de grabación de video	1280 x 720 píxeles
Almacenamiento	Tarjeta MicroSD de 32 GB incluida
Puertos	Puerto de carga USB-C, ranura para tarjeta Micro-SD/TF
Fuente de alimentación	Batería de litio recargable de 2500 mAh
Duración de la batería	4 horas
Tipo de lente	Doble lente (frontal y lateral)
Diámetro de la sonda	8.0 mm
Longitud de la sonda	15 metros
Profundidad de campo (visión frontal)	30 a 80 mm
Profundidad de campo (visión lateral)	20 a 50 mm
Campo de visión (FOV)	78° (visión frontal) / 78° (visión lateral)
Resolución del sensor	1.0 Megapíxel
Luces LED	Visión frontal: 6 LED ajustables de alta intensidad; Visión lateral: 1 LED ajustable de alta intensidad
Rigidez de la sonda	Flexible y robusta
Protección contra agua y polvo	Grado IP67 (profundidad máxima de 1 metro hasta 30 minutos) bajo norma IEC 60529

EL EQUIPO INCLUYE

Monitor de 4.5 pulgadas, sonda de cámara de doble lente de 8.0 mm y 15 metros, tarjeta MicroSD de 32 GB, cable de carga USB-C, soporte para monitor, juego de accesorios (gancho, imán y espejo), estuche de transporte, manual de usuario y manual de seguridad.